

Đắk Lắk, ngày 18 tháng 3 năm 2026

THƯ MỜI THAM GIA GÓI THẦU

“Mua mới máy phân loại màu Mbestec TD-10 phục vụ sản xuất và chế biến tại Chi nhánh Bình Dương”

Kính gửi:

- Địa chỉ:
- Mã số thuế: - Điện thoại:

Căn cứ Quyết định số: 69/QĐ-CT ngày 18/3/2026 v/v Phê duyệt Kế hoạch lựa chọn nhà thầu gói thầu mua mới máy phân loại màu Mbestec TD-10.

Công ty TNHH MTV Xuất nhập khẩu 2-9 Đắk Lắk trân trọng kính mời Quý Công ty tham gia gói thầu “Mua mới máy phân loại màu Mbestec TD-10 ”

1. Thông tin chung về gói thầu:

- Tên gói thầu: Mua mới máy phân loại màu Mbestec TD-10

- **Thông số kỹ thuật cơ bản:**

A. Máy bắn màu MBESTEC 10 máng trượt đa sắc. Số lượng 01 cái.

- Hãng sản xuất: MBESTEC.

- Model: TD 10.

- Nước sản xuất: Trung Quốc.

- Năm sản xuất: 2025 - 2026.

Thông số kỹ thuật:

- Công suất: 8,2 kW.

- Lưu lượng khí tiêu thụ: < 5 L/min.

- Áp suất làm việc: 0,5 – 0,8 Mpa.

- Điện áp làm việc: 220 V/50 Hz.

- Kích thước (L x W x H): (4.092 x 1.644 x 1.950) mm.

- Khối lượng: 2.000 kg.

- Năng suất: 8 tấn/giờ - 16 tấn/giờ (Tùy đầu vào nguyên liệu).

- **Đặc tính kỹ thuật:**

01. Hệ thống súng hơi tốc độ cao:

- Hệ thống đẩy sản phẩm tốc độ cao, phân loại chính xác, tiết kiệm khí nén.

02. Hiệu suất cân bằng và ổn định:

- Thuật toán xử lý hình ảnh nâng cao, có thể tùy chỉnh từng vật liệu khác nhau: Hỗ trợ phân loại theo màu sắc và hình dạng.

- Camera CCD 5.400 với công nghệ TOSHIBA Nhật Bản màu toàn phần với độ phân giải cao 2.048 pixel và độ sắc nét 0,01 mm có thể nhận chính xác khác biệt nhỏ về màu sắc và khuyết tật.

03. Hệ thống đèn chiếu sáng LED:

- Đèn LED tuổi thọ và độ bền cao

04. Giao diện dễ sử dụng đơn giản:

- Vận hành với giao diện đồ họa thân thiện với người dùng.

- Có thể lưu nhiều chế độ sản phẩm cài đặt sẵn và gọi lại sử dụng bất cứ lúc nào.

05. Hệ thống xử lý hình ảnh tiên tiến:

- Có khả năng nhận diện, thu thập và phân tích vật liệu tự động.

06. Nền tảng xử lý công nghệ AI:

- Tích hợp bộ xử lý thông minh SOC kết hợp với thuật toán AI .

B. Sàn thao tác, bồn chứa trên máy bắn màu. Số lượng 01 cái.

-Hàng gia công và nguyên liệu tại Việt Nam (mới 100%)

-Kết cấu khung sàn thép hộp vuông (150 x 150) mm dày 1,8 mm, tổng kích thước (D x R x C): (5.100 x 2.800 x 2.200) mm.

-Lan can thép vuông (30 x 30) mm dày 1,2 mm tổng kích thước (D x C): (15.600 x 800) mm.

-Bồn chứa trên máy bắn màu dập từ thép tấm 1,5 mm kết cấu hình hộp kích thước (D x R x C): (4.000 x 1.200 x 1.200) mm.

-Lót sàn bằng thép tấm dày 2 mm có gân chống trượt khổ (R x C): (1.220 x 2.440) mm, diện tích lót 11 m.

C. Gàu tải. Số lượng 04 cái

-Hàng gia công và nguyên liệu tại Việt Nam (mới 100%)

-GT 220 năng suất 10 ÷ 12 tấn/giờ, chiều cao 8,5m

-Kết cấu được làm từ thép tấm 1,5 mm dập định hình

-Hệ truyền động motor hộp số 3 HP Wanshsin Đài Loan mới 100%, không xích 50

-Gàu mức bằng nhựa kích thước 6 inches.

- Gàu tải có đầy đủ sàn thao tác, lan can và ống dẫn nguyên liệu vào bồn chứa.

D. Hệ thống bồn chứa. Số lượng 02 cái

- Hàng gia công và nguyên liệu tại Việt Nam (mới 100%)

-Kết cấu dạng khối hộp chữ nhật có chân đế, kết cấu vững chắc

-Kết cấu được lắp ghép bu lông M8, M10 & M12 từ thép tấm 1,5mm dập định hình.

-Chân trụ ghép bằng thép tấm dập định hình

-Dung tích chứa hàng 18m³ (14T)

-Kích thước tổng thể (D x R x C): (2.500 x 2.500 x 6.000) mm.

-Kích thước thùng chứa (D x R x C): (2.500 x 2.500 x 2.900) mm.

E. Phễu dưới máy bắn màu và ống sắt. Số lượng 01 cái.

- Hàng gia công và nguyên liệu tại Việt Nam (mới 100%).

-Kết cấu phễu được dập từ mác thép Inox 304 chống ăn mòn.

-Ống sắt dẫn liệu đường kính 140 mm kết nối gàu tải, phễu ra máy bắn màu...

-04 bộ van chia 2 ngã kết nối gàu tải ghép từ thép dập định hình 1,5 mm

F. Hệ thống điện điều khiển. Số lượng 01 bộ.

-01 Vỏ tủ: Bảng thép sơn màu tĩnh điện, dày 1.2 mm. Kích thước (R x C x S): (900 x 1.200 x 400) mm.

-01 Đồng hồ V – 500V.

-01 Đồng hồ A – 100A.

-01 Đèn báo khẩn cấp quay có còi.

-01 MCB 3P 32A BHW-T4 3P 50A.

-04 Contactor LS22; 04 Relay nhiệt 6-9A; 01 Timer Omron.

- 01 Thiết bị chống mất pha.
 - 01 Nút nhấn khẩn cấp
 - Nút nhấn ON/OFF điều khiển thiết bị.
 - 01 Máng đi dây trong tủ điện, đầu cốt, thanh nhôm, ốc vít phụ kiện.
 - Dây điện 3 pha 3 x 4 mm kết nối từ tủ điện tới 04 gàu tải.-
 - Có đầy đủ 2 cảm biến báo đầy cho 2 bồn chứa.
- (Không bao gồm dây cáp nguồn từ tủ điện tổng đến tủ điện điều khiển thiết bị)

G. Chi phí vận chuyển và lắp đặt, hướng dẫn sử dụng

- Vận chuyển máy bắn màu và hệ thống phụ trợ đến nhà máy lắp đặt tại Chi nhánh Simexco Bình Dương.
- Chi phí đóng gói, nhân công, cần cẩu nâng hạ, dụng cụ, vật tư tiêu hao để lắp đặt căn chỉnh hoàn thiện hệ thống theo thiết kế và yêu cầu tại đơn vị sử dụng
- Đảm bảo hệ thống hoạt động theo đúng thiết kế và chuyển giao công nghệ, hướng dẫn sử dụng hệ thống.

H. Di dời máy đang có sẵn tại đơn vị sử dụng

- Di dời máy Sortex B có sẵn tại nhà máy qua vị trí khác cách vị trí cũ 20m và lắp đặt sử dụng lại.
- Kết nối với 02 gàu tải mới và 01 bồn chứa mới.
- Căn chỉnh lại toàn bộ hệ thống máy Sortex B hoàn thiện.

2. Chủ đầu tư: Công ty TNHH MTV Xuất Nhập Khẩu 2-9 Đắk Lắk

- Nguồn vốn: Quỹ đầu tư phát triển Công ty
- Hình thức lựa chọn nhà thầu: Tự quyết định việc mua sắm theo quy trình của Công ty
- Loại hợp đồng: Trọn gói
- Thời gian thực hiện hợp đồng: không vượt quá 2 tháng
- Địa điểm thực hiện gói thầu: KCN Tân Đông Hiệp A, P.Dĩ An, Tp.Hồ Chí Minh

3. Hồ sơ dự thầu:

- Hồ sơ chào giá: 01 bộ
- Hồ sơ năng lực: 01 bộ
- Hạn cuối nộp hồ sơ: **16h ngày 25/3/2026**
- Địa điểm nộp hồ sơ: Công ty TNHH MTV Xuất nhập khẩu 2-9 Đắk Lắk
 - Địa chỉ: Số 23 đường Ngô Quyền, P. Buôn Ma Thuột, Tỉnh Đắk Lắk;
 - Liên hệ: Ông Trương Duy Đài đại diện Phòng KD-XNK;
 - Điện thoại: (0262) 3950787;

Chúng tôi rất mong nhận được sự quan tâm và tham gia của Quý Công ty trong gói thầu nêu trên.

Trân trọng kính mời!

Nơi nhận:

- Như trên;
- Lưu: VT; HSLQ;



Chánh Anh Tuấn